

# TAI-4

## Bedienungsanleitung

### Einleitung

Die Vielseitigkeit eines Modularsystems ist schlichtweg überwältigend. Je nach Anzahl und Auswahl der verwendeten Module und natürlich abhängig von deren Verschaltung, reichen die Möglichkeiten von einfachen Synthesizerklängen bis hin zu komplexen Klang- und Effektgebilden.

Das TAI-4 ist ein Modul mit dem die im Modularsystem erzeugten Klänge nach aussen gelangen oder externe Klangquellen in das System eingespeist werden können. Natürlich bieten viele andere Module ebenfalls Audio-Ein- und Ausgänge, wozu braucht es also ein spezielles Modul für diese Aufgabe?

Jeder Ein- und Ausgang des TAI-4 verfügt über einen Audioübertrager, der das Signal galvanisch isoliert und symmetriert. Dadurch werden Brummschleifen und elektromagnetische Störungen verhindert. Überall wo Audiosignale in hoher, störungsfreier Qualität benötigt werden oder vorhanden sind, ist das TAI-4 das Modul der Wahl als Schnittstelle für das Modularsystem.

Wir freuen uns, dass du dich für das TAI-4 – transformer-isolated audio interface entschieden hast und wünschen dir viele gute Stunden beim Musizieren und Experimentieren mit deinem Modularsystem.

Eure VERMONA Mannschaft aus der Elektroakustischen Manufaktur, Erlbach

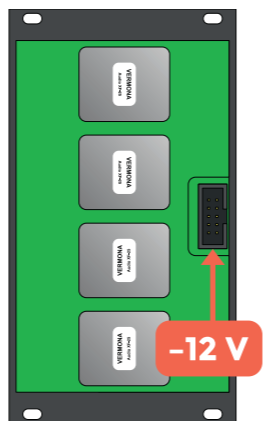
### Installation

Das TAI-4 ist kompatibel zu Eurorack Modularsystemen und muss zur Stromversorgung an den Systembus angeschlossen werden.

**Beachte beim Einbau des Moduls unbedingt die Sicherheitshinweise und Anweisungen in der Bedienungsanleitung des verwendeten Eurorack-Gehäuses und des eingebauten Netzteils bzw. Bussystems!**

**Vor dem Einbau muss das Modularsystem unbedingt vom Stromnetz getrennt werden!**

1. Verbinde die rückseitig angebrachte 10-polige Wannenstiftleiste mit dem im Lieferumfang befindlichen Flachbandkabel. Die farbige Markierung des Kabels muss in Richtung **-12 Volt** zeigen.
2. Verbinde die andere Seite des Flachbandkabels mit einer 16-poligen Stiftleiste am Systembus des Modularsystems. Auch hier muss die farbige Markierung in Richtung **-12 Volt** zeigen.
3. Befestige das TAI-4 mit den mitgelieferten Schrauben und Unterlegscheiben im Modulrahmen.
4. Verbinde das Modularsystem mit dem Stromnetz und schalte es ein.



### Bedienelemente und Anschlüsse

#### Eingangssektion

Die Eingangssektion beherbergt zwei identische Eingangskanäle für das Modularsystem.

- 1 **IN:** Symmetrische XLR-Eingangsbuchse
- 2 **LEVEL** Schalter mit CLIP LED

Hiermit kann das Eingangssignal verstärkt werden. In der Stellung **0 dB** entspricht der Pegel des Ausgangssignals dem des Eingangssignals. In den Stellungen **6 dB** und **12 dB** wird das Ausgangssignal entsprechend verstärkt. Die zugehörige CLIP LED leuchtet sobald das TAI-4 übersteuert wird.

- 3 **OUT:** Unsymmetrische Ausgangsbuchse

#### Ausgangssection

Die Ausgangssection besteht aus zwei identischen Ausgangskanälen.

- 4 **IN:** Unsymmetrische Eingangsbuchse
- 5 **LEVEL** Schalter mit CLIP LED

Hiermit kann das Eingangssignal abgeschwächt werden. In der Stellung **0 dB** entspricht der Pegel des Ausgangssignals dem des Eingangssignals. In den Stellungen **-6 dB** und **-12 dB** wird das Ausgangssignal entsprechend abgeschwächt. Die zugehörige CLIP LED leuchtet sobald das TAI-4 übersteuert wird.

- 6 **OUT:** Symmetrische XLR-Ausgangsbuchse



### Technische Daten

#### Eingangssektion

Frequenzbereich .....	20 Hz - 20 kHz (±0,5 dB)
max. Eingangsempfindlichkeit (XLR) .....	+12 dBu
Eingangsimpedanz (XLR) .....	8,5 kΩ @ 1 kHz
max. Ausgangspegel (Klinke).....	+22 dBu
Ausgangsimpedanz (Klinke).....	100 Ω
Verstärkung .....	+6 dB/+12 dB

#### Ausgangssection

Frequenzbereich .....	20 Hz - 20 kHz (±0,5 dB)
max. Eingangsempfindlichkeit (Klinke).....	+22 dBu
Eingangsimpedanz (Klinke).....	100 kΩ
max. Ausgangspegel (XLR).....	+12 dBu
Ausgangsimpedanz (XLR).....	110 Ω
Abschwächung.....	-6 dB/-12 dB

#### Audioeigenschaften

Störabstand .....	> 90 dB
THD+Noise .....	< -80 dB

#### Stromaufnahme

+12 V .....	.....
-12 V .....	.....

#### Abmessungen und Gewicht

Breite/Höhe .....	3 HE, 14 TE
Tiefe: .....	42 mm
Gewicht .....	320 g

**HDB electronic GmbH**  
**Badesteig 20**  
**08258 Markneukirchen**  
**Germany**

**Phone** +49 (0) 37422 4027-0  
**Email** info@vermona.com  
**Web** www.vermona.com

